

1 OBJETIVO

Definir una herramienta de capacitación en temas de seguridad y establecer pautas para su programación y registro, a ser usado por personal REFINOR S.A., principalmente por personal de Seguridad Industrial.

2 ABREVIATURAS / DEFINICIONES

Charla de 5 minutos: es una herramienta de capacitación y comunicación que tiene la finalidad de incrementar el conocimiento de los procedimientos y normas de seguridad.

CSMS : Calidad Seguridad Medio Ambiente y Salud Ocupacional

3 Desarrollo

3.1 El Responsable de Seguridad Industrial de cada área será responsable de proporcionar material para capacitación cuando se detecte como necesario.

3.2 El Supervisor de Seguridad de Ductos, los Técnicos de Seguridad y Auxiliares de Seguridad de Refinor serán los responsables de coordinar con los Responsables de los sectores receptores de la capacitación, el lugar, los días y horarios en los que se realizará la actividad. El responsable del Sector será responsable de que la asistencia del personal a su cargo.

3.3 Eventualmente, y cuando lo considere necesario, cualquier empleado de Refinor puede realizar una Charla de 5 minutos, previamente acordada con el Responsable del sector receptor de la actividad. En cuyo caso también deberá cumplirse con lo establecido en el punto 3.8 y deberá remitir una fotocopia del registro correspondiente al Sector Seguridad Industrial.

3.4 La frecuencia de dicha capacitación será semanal en el Complejo Campo Durán y con una frecuencia mayor ó igual a una actividad

Revisión Técnica	Revisión del Sistema de Gestión	Aprobación del documento
Barrera Jorge 23/10/2007	Lucotti Gabriela 30/10/2007	Varela Jorge O 31/10/2007
Dragone Luis 26/10/2007		

Copia No Controlada

mensual en las locaciones donde, por no contar con personal de seguridad en forma permanente, las mismas no puedan realizarse en forma semanal.

3.5 Cuando, por tareas de prevención en campo, el personal de seguridad no pueda cumplir con la capacitación prevista, en conjunto con el Responsable del sector procurarán fijar una nueva fecha y horario para “recuperar” la capacitación prevista.

Siempre que sea posible se reemplazará, en las tareas de prevención, a quién tenga prevista una capacitación en seguridad.

3.6 Los temas tratados en las charlas de 5 minutos serán principalmente los relacionados con los peligros relevados en cada Sector, y los mecanismos de control identificados, los cuales se encuentran listados en los documentos correspondientes en ISOPecom.

Ejemplo:

Listado de Peligros y Riesgos de Laboratorio

Listado de Peligros y Riesgos de Planta Güemes

Listado de Peligros y Riesgos e Estaciones de Bombeo

3.7 El responsable, por Seguridad Industrial, de impartir la capacitación desarrollará otros temas que considere necesario ú oportuno. Ej Análisis de algún accidente/incidente de seguridad.

3.8 Como registro de la actividad se confeccionará la planilla de Asistencia a Actividades de Capacitación, mencionada en el procedimiento RHU 02.

3.9 El original de la planilla mencionada en el punto 3.8 será archivado en Oficina del Responsable de Seguridad de CD, cuando las actividades sean realizadas en CCSS de Jujuy y hacia el Norte, y serán archivadas en Oficina del Responsable de Seguridad de Tucumán cuando las actividades sean realizadas en Planta Güemes y hacia Sur.

El Duplicado será remitido al Departamento Capacitación y Desarrollo.

3.10 Los indicadores de capacitación se calculan según se indica en el procedimiento PSH 24 Indicadores y Estadísticas.

3.11 Mensualmente y en base a las planillas de Asistencia a Actividades de Capacitación, se reunirán los integrantes de Seguridad Industrial y analizarán: la cantidad de capacitaciones realizadas, los temas tratados y el presentismo del personal del sector capacitado.